

STREBEL RU S

Die leistungsstarken, robusten
Heizkessel aus Gusseisen

150 – 1350 kW

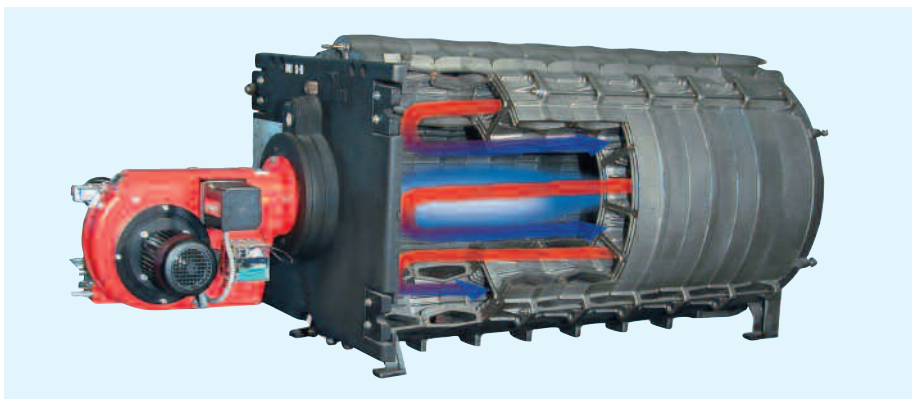
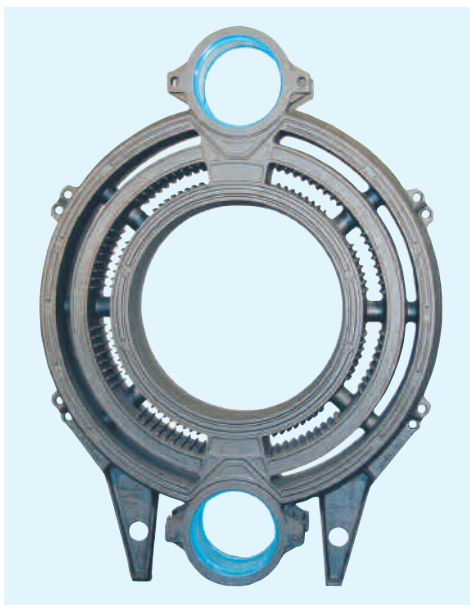


STREBEL RU S – optimale Lösung für große Objekte

Modernste Konstruktionsprinzipien verbinden sich bei den STREBEL RU S-Kesseln mit hochwertigen Werkstoffen. Gusseisen ist aufgrund seiner Langlebigkeit und der fast unbegrenzten Formgebungsmöglichkeiten als Werkstoff un-

übertroffen. Mit dem Dreizugprinzip lassen sich hohe Wirkungsgrade bei geringster Stickoxidbildung (NO_x) erzielen. Die Gliederbauweise ist für eine problemlose Einbringung geradezu ideal.

Der Minimierung der bei der Verbrennung entstehenden Verlustquellen wird seit Jahren konsequent Rechnung getragen. Durch das überlegene Dreizugprinzip und die STREBEL LOW-NO_x Brenner werden auch die strengsten europäischen Grenzwerte bei weitem unterschritten. Für den zeitgemäßen Heizbetrieb mit hohen Wirkungsgraden bietet STREBEL-Guss beste Voraussetzungen. Er eignet sich besonders gut zur Ausformung thermodynamisch optimierter Heizzüge und Heizflächen und ist extrem korrosionsbeständig. Die modernen STREBEL-Gießereibetriebe sichern durch ständige Qualitätskontrollen konstant hohe Werkstoff- und Produktionsqualität.



Nicht erst ab der Inbetriebnahme kommen Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit von STREBEL-Produkten zum Tragen. Auch die Herstellung verläuft nach umweltschonenden Kriterien und bezieht das spätere Recycling mit ein.



THETA Module sind witterungsgeführte, erweiterbare Digitalregler für moderne Heizsysteme.

Mikroprozessorgesteuerte, BUS-fähige Regelungsmodule für Brennersteuerung, Steuerung von Heizanlagen mit einem oder mehreren Kesseln sowie Speichern und variablen Ausgängen.

Fernabfrage und Programmierung via PC. Nachrüstbares SMS-Modul zum Auslesen von Anlagendaten und Temperaturregelung mit dem Handy.

STREBEL Brenner – wartungsarme LOW-NO_x Technologie für Gas und Öl



STREBEL-Units mit exakt abgestimmten zweistufigen Brennern sind der Garant für störungsfeien und wartungsarmen Betrieb.

STREBEL-Brenner zeichnen sich durch modernste Verbrennungstechnologie aus – das bedeutet maximale Brennstoffausnutzung und bestmöglich reduzierten Schadstoffausstoß. Unser werkseigener Kundendienst ist Ihre erste Adresse für Inbetriebnahme und Wartung.

Die ganz große Stärke der STREBEL RU S-Heizkessel: das Dreizugprinzip

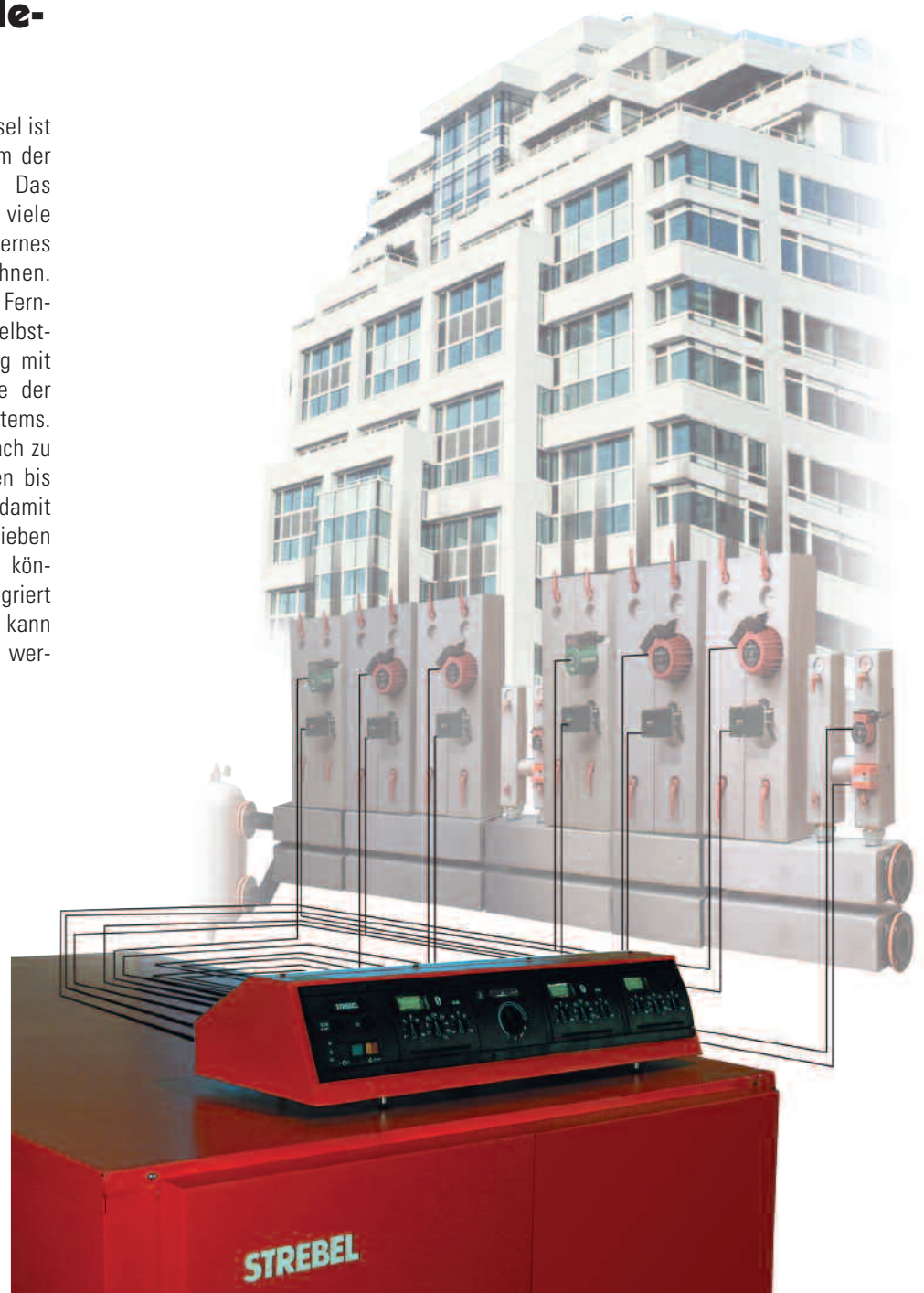
Im 1. Zug, dem allseitig wassergekühlten, zylindrischen Feuerraum, brennt die Flamme vollständig aus. Die heißen Abgase werden durch den 2. Zug nach vorne umgelenkt und strömen danach durch den 3. Zug wieder zurück. Dabei werden sie abgekühlt, die Wärme wird

optimal genutzt. Dank der ungehinderten Durchströmung der Abgase im Feuerraum und niedrigerer Abgastemperaturen entstehen nur geringe Mengen an Stickoxiden (NO_x). Die gleichmäßige thermische Heizflächenbelastung garantiert überdies eine lange Lebensdauer des

Kessels. Nach Öffnen der Feuerraumtür sind alle Züge des Kessels frei zugänglich. Dies wirkt sich äußerst vorteilhaft auf die Wartung und Reinigung von STREBEL-RU S Heizkesseln aus.

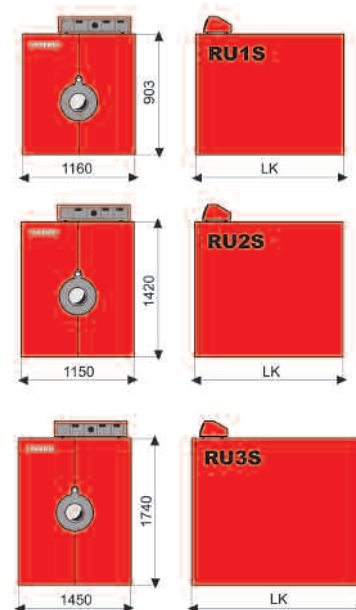
Regelung und modernes Gebäude- management

Der STREBEL RU S-Hochleistungskessel ist mit einem digitalen Regelungssystem der neuesten Generation ausgestattet. Das busfähige System zeichnet sich durch viele Zusatzfunktionen aus, die ein modernes Gebäudemanagement kennzeichnen. Regelung von Mehrkesselanlagen, Fernabfragen, Laptop-Programmierung, Selbstdiagnose oder Warmwasserbereitung mit bis zu 5 Speichern sind nur einige der Stärken des STREBEL-Regelungssystems. Am ergonomisch durchdachten, einfach zu bedienenden Kesselschaltfeld können bis zu 3 Regler einfach eingesteckt und damit bis zu 6 unabhängige Heizkreise betrieben werden. Über das Regler-Bussystem können bis zu 10 Mischerheizkreise integriert werden. Jedem dieser Heizkreise kann eine eigene Raumstation zugeordnet werden.



Technische Daten

Gliedzahl	Leistungsbereich kW	Kessellänge LK in mm	Gewicht ca. kg
RU 1S			
4	150 – 190	1245	1200
5	190 – 260	1445	1400
6	240 – 320	1645	1600
7	295 – 380	1845	1800
8	360 – 440	2045	2000
9	425 – 480	2245	2200
RU 2S			
8	325 – 450	2010	2450
9	395 – 570	2210	2700
10	465 – 670	2410	2950
11	535 – 750	2610	3200
RU 3S			
9	600 – 800	2410	4300
10	700 – 900	2610	4800
11	800 – 1000	2810	5300
12	910 – 1200	3010	5800
13	1050 – 1350	3210	6300








Die Produkte von STREBEL.

Die große Auswahl vom Kleinkessel bis zur Megawatt-Heizzentrale, ein großes Angebot an Zubehör, individuelle Beratung und ein bestens geschultes Serviceteam – all das sind Ihre Vorteile bei STREBEL. Ständige Forschung und Weiterentwicklung sichern Ihnen auch in Zukunft Top-Qualität.

Lassen Sie sich bei Ihrem Installateurfachbetrieb beraten oder rufen Sie in einer unserer Niederlassungen an.

Wir beraten Sie gerne!

RU S – Vorteile:

-  Hochleistungskessel 150 – 1350 kW
-  LOW-NOX Brenner für Gas- und Ölbetrieb
-  Mikroprozessorgesteuertes Regelungssystem
-  Geringer Brennstoffverbrauch durch Wirkungsgradoptimierung
-  Einfache Einbringung durch Gliederbauweise

www.strebel.at

GEBE Ges.m.b.H.
 Linzer Straße 139
 A-1140 Wien
 Telefon +43 (1) 786 51 26
 Fax +43 (1) 786 51 26 200
 E-Mail: verkauf.gebe@strebel.at

thermostrom® Energietechnik GmbH
 Ennser Straße 91
 A-4407 Steyr-Dietachdorf
 Telefon +43 (0) 7252 38271
 Fax +43 (0) 7252 38273-25
 E-Mail: thermostrom@strebel.at

Strebelwerk GmbH
 Wiener Straße 118
 A-2700 Wiener Neustadt
 Telefon +43 (0) 2622 235 55-0
 Fax +43 (0) 2622 235 55-64
 E-Mail: verkauf@strebel.at