STREBEL

HEIZUNG · WARMWASSER

SAUBER HEIZEN
NATÜRLICH STREBEL

Kurzpräsentation der Unternehmen innerhalb der Strebel Gruppe und des aktuellen Produktprogrammes

STREBEL
HEIZUNG · WARMWASSER

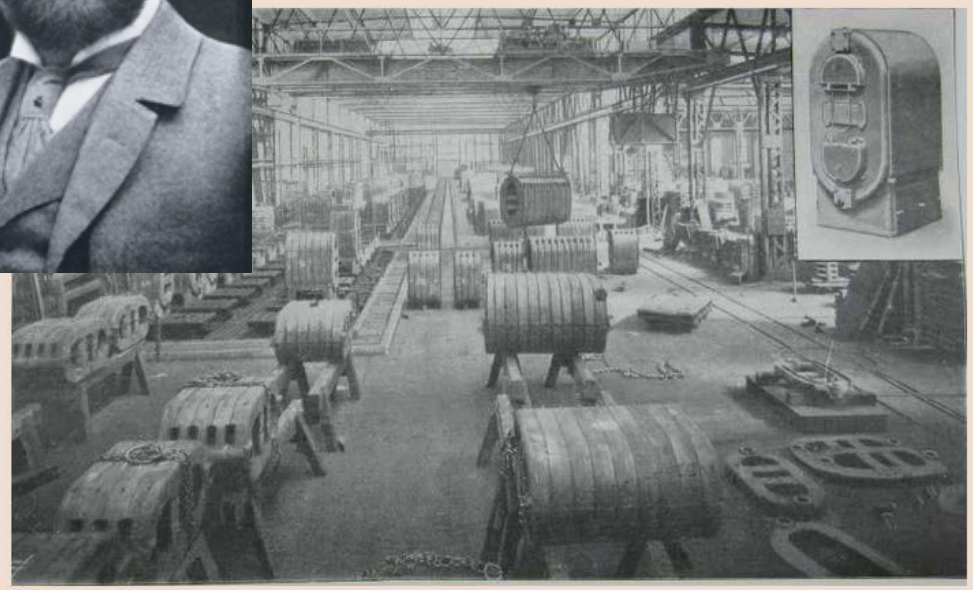
Die STREBEL-Gruppe

HEIZUNG · WARMWASSER

Ein Unternehmen mit Tradition, das sich auf mehr als 100 Jahre Erfahrung stützen kann!

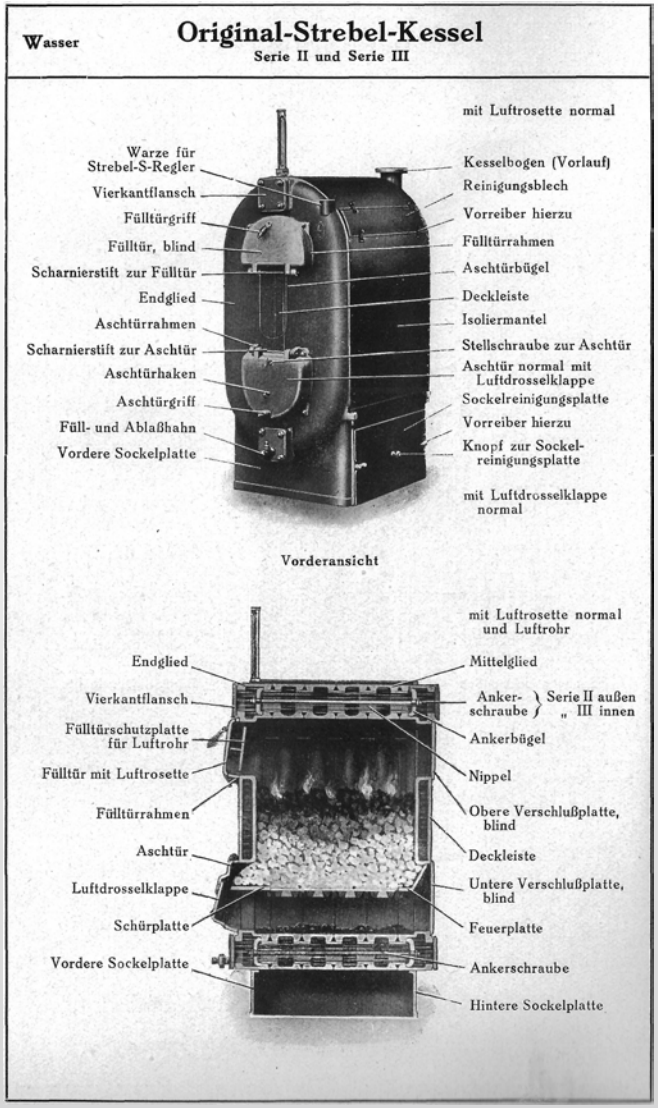
Unser Absatzmarkt ist Europa

Strebelwerk
Zur Firmengeschichte



Strebelwerk GmbH
01-01-1909

Strebelwerk GmbH
Aufnahmedatum 1909-01-01
Quelle [Führer durch die Industrie- und Hafenanlagen von Mannheim (1909)]



Strebelwerk

Zur Firmengeschichte

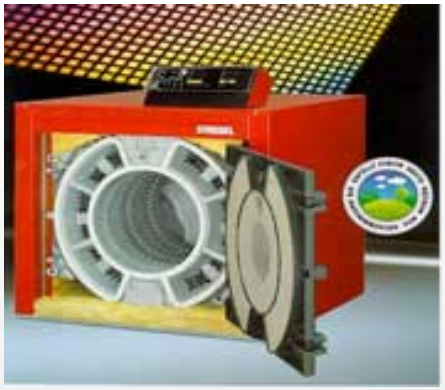
Am **23. Dezember 1893** erhielt **Ing. Joseph STREBEL** das Patent für einen "Gliederkessel mit O-förmigen Elementen und Heizkanälen" – eine Erfindung, welche die Heiztechnik revolutionierte.

STREBEL war damit zum Wegbereiter für die industrielle Fertigung von Heizkesseln geworden.

1900 wurde das Stammwerk in Mannheim/D eröffnet und **1906** zu Ehren des Erfinders in "Strebelwerk" umbenannt. **1910** erreichte die Kesselproduktion bereits unglaubliche **25.000 Stück** pro Jahr.

Strebelwerk GmbH

Wiener Straße 118
A-2700 Wiener Neustadt



1911 als "Nationale Radiator Ges.m.b.H." gegründet.
Hauptfirmensitz, Verkauf, Kundendienst

Heute :„Mechanische Bearbeitung der Gussglieder, Dichtheitsprüfung u. Montage von Gussgliederkesseln".

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

thermostrom Energietechnik GmbH

Ennser Straße 91–93
A-4407 Steyr-Dietachdorf

thermostrom

Spezialisierung auf Stahlheizkessel zur **Holz- und Biomasseverbrennung** seit Gründung **1946**

Hochleistungs-Holzvergaserkessel für Scheitholz in verschiedensten Leistungsgrößen und Varianten bis zu 1,3 m Füllraum Länge

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

GEBE GesmbH

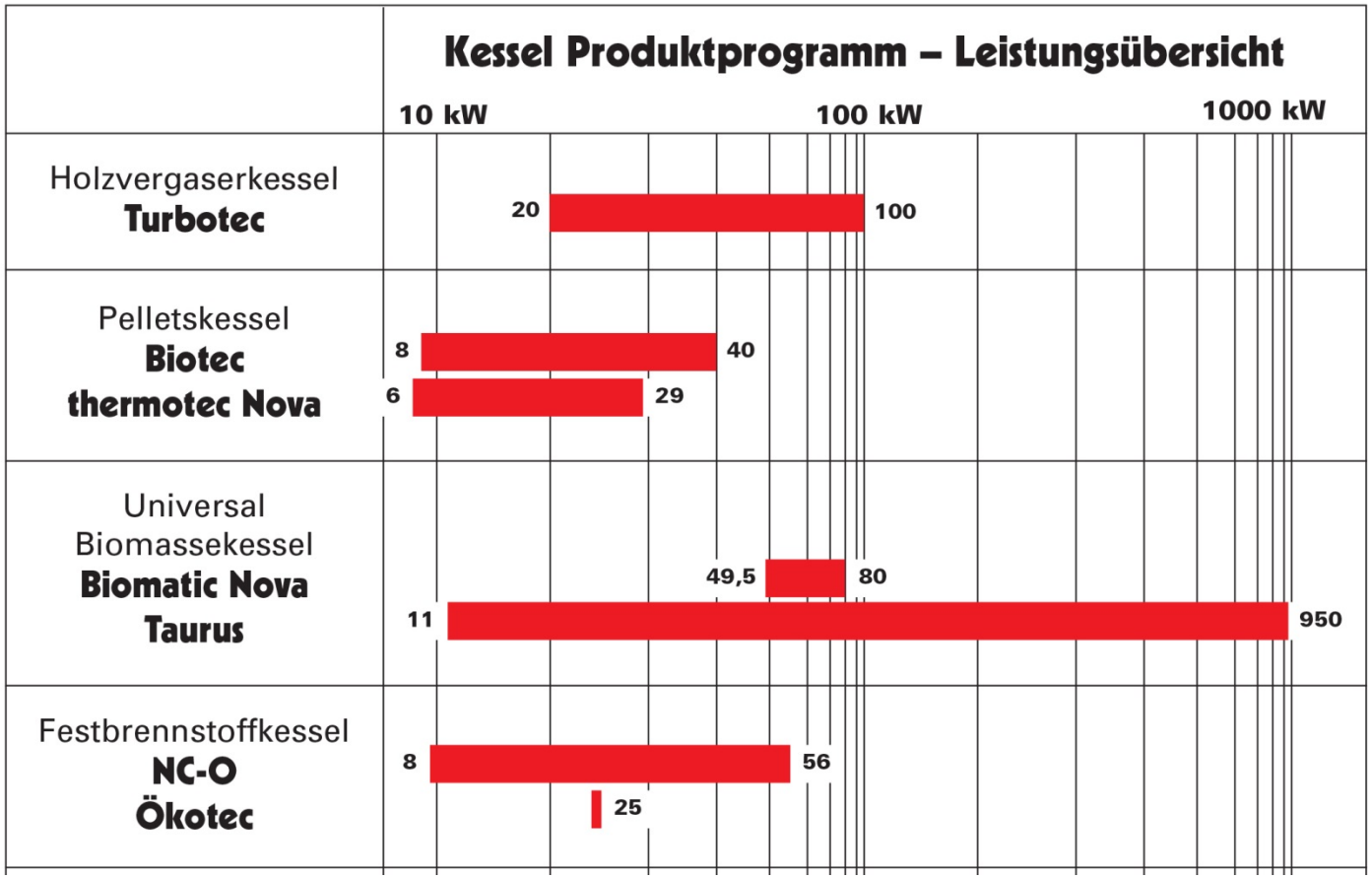
Linzer Straße 139–143
A-1140 Wien

GEBE

Seit Gründung **1913** führender Hersteller von **gasbefeuerten Heiz- u. Kochgeräten** in Österreich Gasherde, Gasheizautomaten für Einzelraumheizung (Konvektoren) u. Gas-Brennwertgeräte.

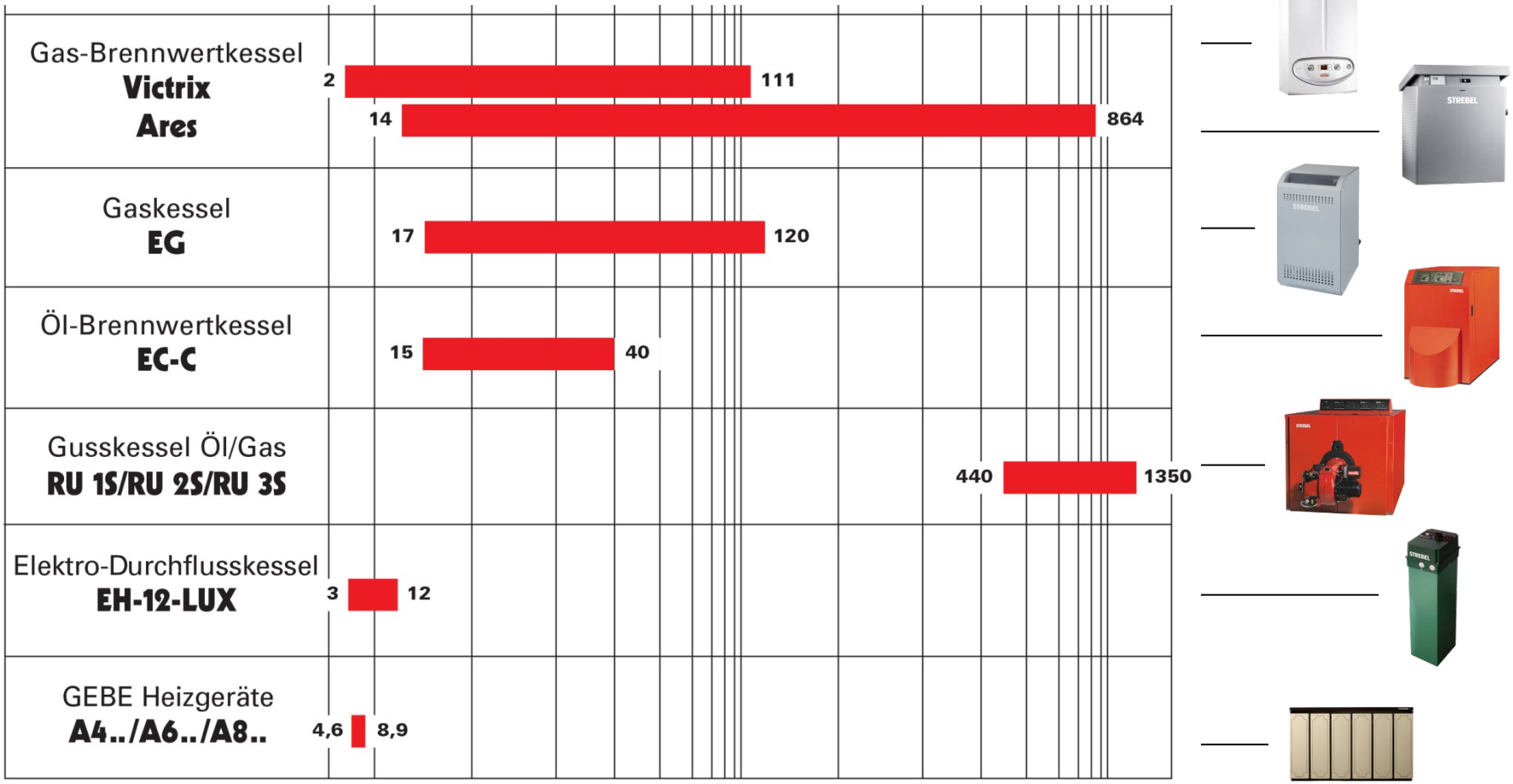
Produktprogramm

Kessel Produktprogramm – Leistungsübersicht



Produktprogramm

STREBEL HEIZUNG • WARMWASSER



Holzvergaserkessel
Turbotec LC-Easy
20 – 40 kW

Preiswerter Holzvergaserkessel für Halbmeterscheite

Wirkungsgrad bis 91 %, Brenndauer bis 8 h mit 1 Füllung

2 Luftregeleinheiten, Saugzugventilator, Lambda-Sonde, menügeführte Regelung

Holzvergaserkessel
Turbotec LC1/LC2
20 – 100 kW

Steckerfertige Verkabelung, umfangreiche Regelungs-möglichkeiten (bis 16 HK), Wärmetauscherreinigung

Optimale Verbrennung durch auf Brennstoff abgestimmte Steuerung

Sicherheitswärmetauscher und Türverriegelung eingebaut

Holzvergaserkessel

Turbotec LC1/LC2

20 – 100 kW

Bedarfsabhängige Öl-/Gaskessel-regelung mit autom. Betriebsfort-führung, Speicherladeregelung

Steckerfertig und verpolungs-sicher verkabelt

Optional: Wärmetauscher-reinigung, Brennstoffberechung (BSB), automatische Zündung

Holzvergaserkessel

Turbotec LC1/LC2 Meterscheitkessel

50 – 100 kW

Heizkessel für Meterscheite

5 – 105 cm Scheitholzlänge

Erhältlich mit 50, 60 und 93 kW Nennleistung

Optional: Befüllung von oben, elektrische Zündung (50 + 60)

STREBEL HEIZUNG • WARMWASSER

Holzvergaserkessel

Turbotec 100L LC1/LC2

100 kW

Holzvergaserkessel

Turbotec LC1/LC2 Palettenkessel

60 – 75 kW

Heizkessel für Holz-Paletten

5 – 125 cm Scheitholzlänge

Erhältlich mit 60 und 75 kW Nennleistung

Optional: Befüllung von oben

Referenzanlagen

Pellets – Allgemeines

Genormte, zylindrische Röllchen aus Restholz (Sägespäne, Hobelspäne)

Herstellung **ohne Zusätze** von chemischen Bindemitteln unter hohem Druck hergestellt werden

Energiegehalt ca. **4,9 kWh je kg**
2 kg Holzpellets entsprechen 1 Liter Heizöl extra leicht oder 1 m^3 Erdgas

Pellets – Lagerraum

Problemloser Betrieb erfordert trockenen, sauberen Pellets-Lagerraum

Faustregel:

0,6 m^3 Pellets (400 kg) je kW Heizlast

0,9 m^3 Lagerraum je kW Heizlast

Pelletskessel

thermotec Nova

14,9 u. 29 kW

Sehr kompakte Abmessungen, ideal für Kesseltausch

Wirkungsgrad bis 95,3 % dank Lambdasondensteuerung

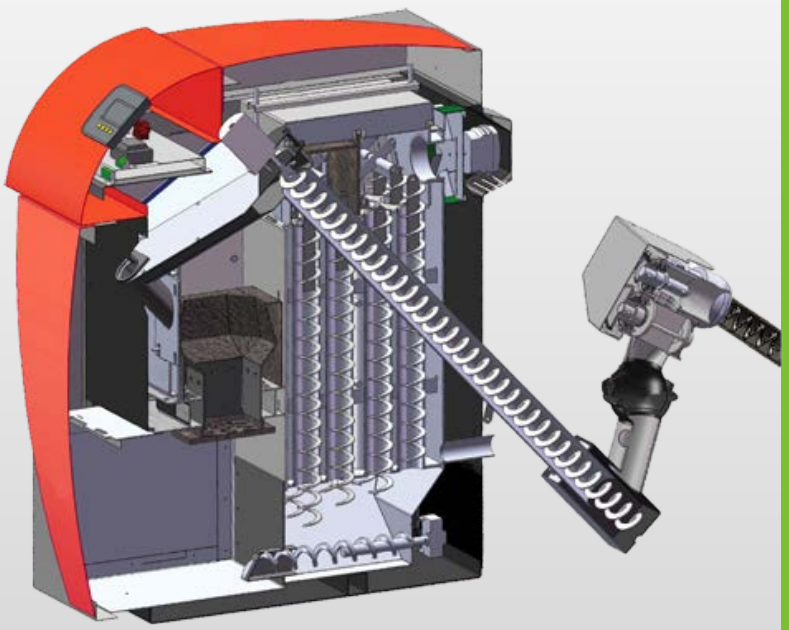
Kann mit Saug- oder Schnecken-austragung verbunden werden

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

Pelletskessel

thermotec Nova

14,9 u. 29 kW



Steuerung und Betriebswert-anzeige via Touchscreen

Selbstreinigung Brennraum und Rauchgaszüge auf Knopfdruck

Großzügige Aschelade

Maximaler Betriebscomfort, minimaler Stromverbrauch

Pelletskessel

Biotec

25 – 40 kW

Komplettanlage mit Behälter, Austragung u. Regelung

Wirkungsgrad bis 91 %

Regelung erfüllt die wichtigsten Systemanforderungen (Pumpen, Raumthermostat)

Pelletskessel

Biotec

25 – 40 kW

Förderfähig nach Landes- und Bundesförderung

Auch bei - 25 °C Außentemperatur muss ***Biotec 25 S*** nur 1x/Woche befüllt werden

Montage des Behälters rechts oder links möglich

Pelletskessel

Dragon 1.22

22 kW

Kompakte Pellets-Komplettanlage inkl. Regelung, Austragungssystem, Umlaufpumpe, Sicherheitsgruppe, Ausdehnungsgefäß (10 Liter), Behälter 200 Liter

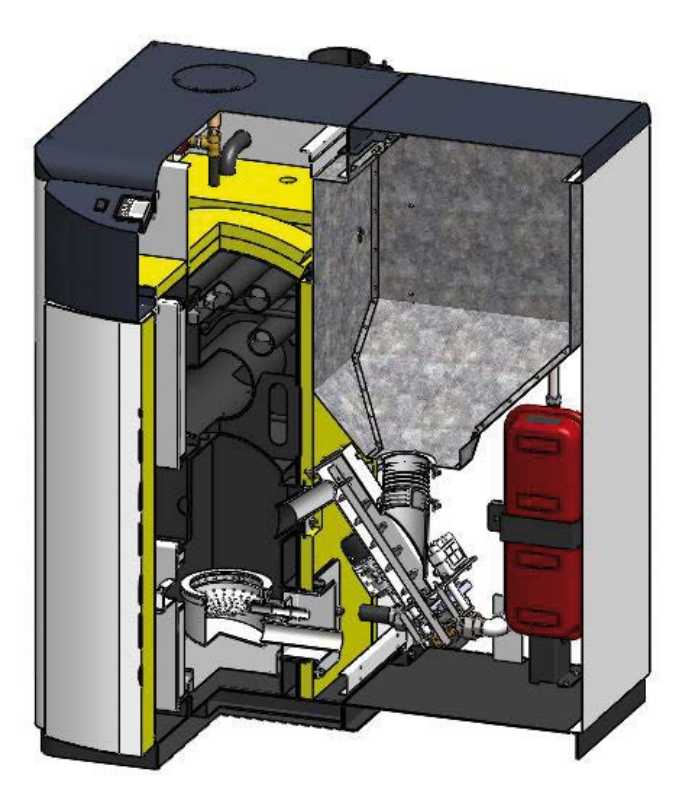
Wirkungsgrad: >92%

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

Pelletskessel

Dragon 1.22

22 kW



Regelung mit Tages- und Wochen-programm, 3 Leistungsstufen

Steuerung eines ungemischten Heiz- und eines Warmwasser-kreises ohne Zusatzmodule

Vorbereitet für Raumthermostat-Anschluss

Zimmerpelletskessel

Varan 1.20

20 kW

Zentralheizungskessel,
der Wärme zusätzlich direkt
in den Aufstellungsraum abgibt
(wasserführend)

Kein Kesselraum notwendig;
Aufstellung im Wohnraum

Wirkungsgrad: >91%

Zimmerpelletskessel

Varan 1.20

20 kW

Inkl. Regelung, Austragungssystem, Umlaufpumpe, Sicherheitsgruppe, Ausdehnungsgefäß (10 Liter), Tagesbehälter 75 Liter

Regelung mit Tages- und Wochenprogramm, 3 Leistungsstufen

Leistung moduliert zwischen 10 und 20 kW

Hackschnitzel – Allgemeines

Aus Ganzholz oder Ästen, unbehandelten Holzresten, Schwemmholz

Trockung und maschinelle Zerkleinerung direkt im Wald oder in Fabriken

Qualitätskriterien: Fremdstoff-, Grün- und Rindenanteil, Wassergehalt, Form, Feinanteil

Lagerung unbedingt trocken (abgedeckt, überdacht) und gut belüftet

STREBEL HEIZUNG • WARMWASSER

Hackschnitzel – Lagerraum

Federzinkenaustragung

Biomassekessel

Biomatic Nova

49,5 u. 80 kW

Biomassekessel für Hackschnitzel, Pellets u. Scheitholz

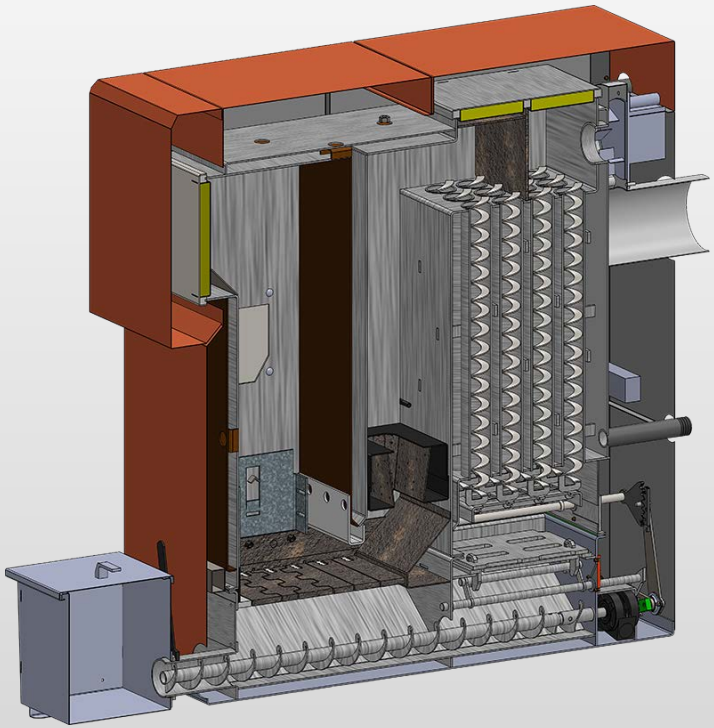
Ascheaustragung in transportfähige Aschebox oder externe Lagerung

Maximaler Betriebscomfort, minimaler Stromverbrauch

Biomassekessel

Biomatic Nova

49,5 u. 80 kW

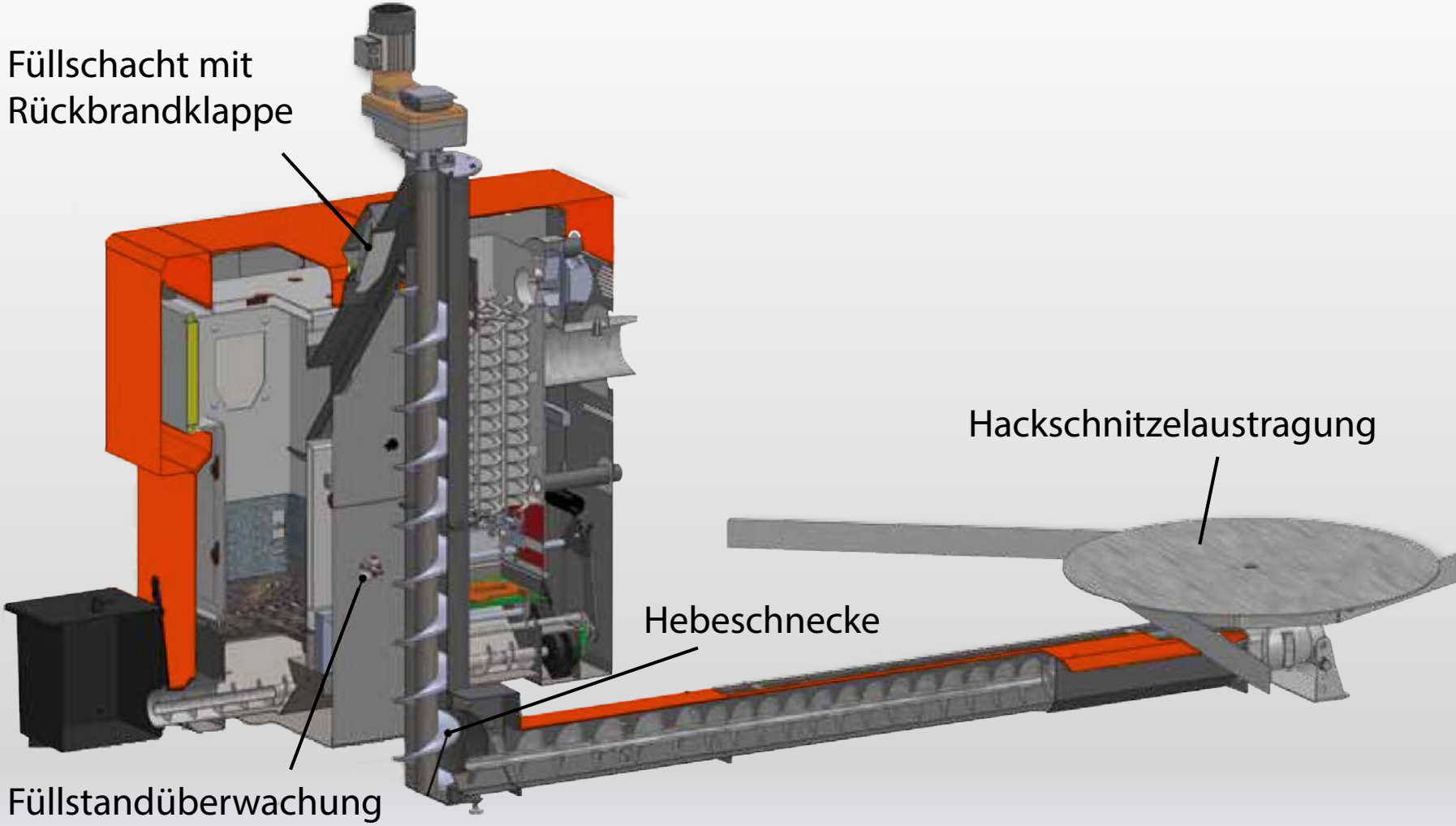


Patentierter, selbstreinigender Kammrost, vertikale Rauchgas-wärmetauscher

Wirkungsgrad bis 93,7 % mit Lambdasondenregelung

Fülltüre für Stückholzbetrieb, Primär- und Sekundärluftregelung, automatische Zündung

Biomassekessel
Biomatic Nova



Universal Biomassekessel

Taurus

11 – 950 kW

Ohne Umbau unterschiedlichste Biomasse-Brennstoffe nutzen

Pellets, Hackschnitzel, Getreide, Stoh-/Heupellets, Triticale, Maisspindel, etc.

Ausführung mit Silo bis 10.000 l, Raum- oder Schubboden-austragung

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

Universal Biomassekessel

Taurus

11 – 950 kW

Höchste Wirkungsgrade durch Lambdasondensteuerung auch bei minderwertigen Brennstoffen

Zusätzlich Stückholz heizen bei ***Taurus 13*** bis ***Taurus 100***

4 voreingestellte Verbrennungs-programme, individuell erweiterbar

Produktprogramm – Ölkessel

Öl-Brennwertkessel
EC-C
15 – 40 kW

Robuster Gussgliederkessel mit Hochleistungs-Abgaswärme-tauscher

Wirkungsgrad bis 103,9 %

Modulsystem für Hydraulik- und Regelungskomponenten

Produktprogramm – Ölkessel

Öl-Brennwertkessel

EC-C

15 – 40 kW

Inklusive:

- Neutralisationseinrichtung
- Grundschaltfeld
- warm voreingestelltem Blaubrenner

Die Auslieferung erfolgt anschlussfertig

Produktprogramm – Öl-/Gaskessel

Öl-/Gas-Großkessel

RU

440 – 1350 kW

Großkessel für Wohnanlagen oder industrielle Gebäude

Dreizugkessel in langlebiger Gussglieder-Bauweise

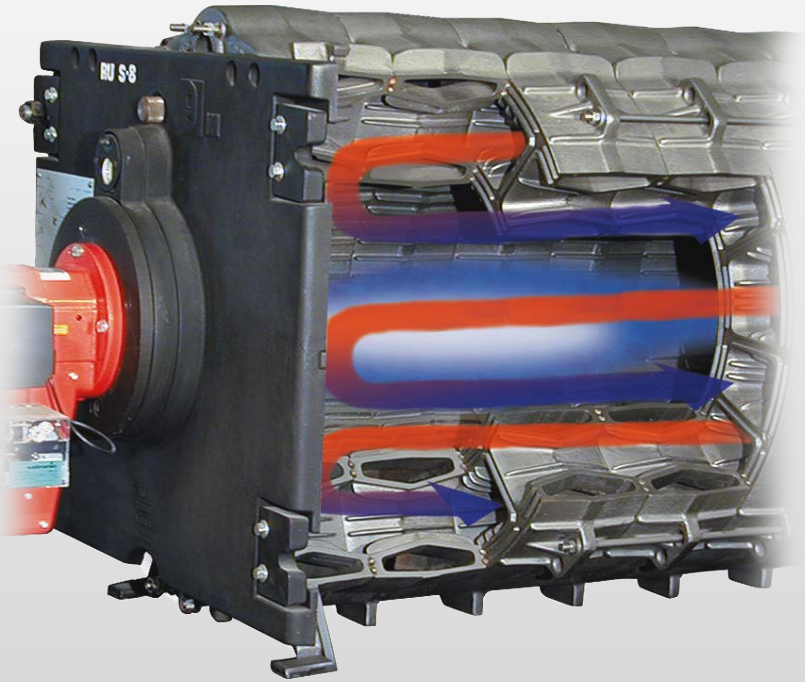
Sparsam dank LOW-Nox-Brenner für Öl- oder Gasbetrieb

Produktprogramm – Öl-/Gaskessel

Öl-/Gas-Großkessel

RU

440 – 1350 kW



Einbringung in knapp bemessene Kesselräume dank zerlegbarem Kesselkörper

Großzügige Frontalöffnung für leichte Reinigung

Modulsystem für Hydraulik- und Regelungskomponenten

Brauchwasser-Wärmepumpe

Astral W

200 – 270 Liter

Edelstahl-Warmwasserpeicher mit Luft-Wasser-Wärmepumpe

Die WP nutzt Umgebungswärme und führt sie dem Wasser in Inneren zu

Ideal für die Aufstellung in ungeheizten Räumen

Brauchwasser-Wärmepumpe

Astral W

200 – 270 Liter

Inkl.

- Elektro-Heizstab (1800 W)
- Photovoltaik-Boost-Funktion
- abnehmbare Regeleinheit
- Zusatz-Wärmetauscher
- Wartungsfreie Anode
- Legionellenfuktion

Steckerfertige Ausführung

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

Heizungs-Wärmepumpe

Astral H

4,1 – 14,5 kW

Luft-Wasser-Wärmepumpe für Zentralheizsysteme

Mono-System: ein kompaktes Außengerät mit Hydraulikgruppe und Regelung

Split-System: Außengerät und Innengerät für Systemtrennung und zusätzliche Frostsicherheit

Heizungs-Wärmepumpe

Astral H

4,1 – 14,5 kW

Max. Vorlauftemperatur: 60°C

Min. Vorlauftemperatur: 20°C

Kompatibel mit Solaranlagen

Frostschutzfunktion über externe Heizung bzw. integrierte elektrische Zusatzheizung)

STREBEL HEIZUNG · WARMWASSER

Vakuumröhren-Kollektoren

AS HP8/12/16

AS DF 6

Individuelle Justierung der Absorberflächen

Kürzeste Montage- und Wartungszeiten dank Stecksystem

DF-Kollektoren auch für Flachdach- u. Fassadenmontage ohne Aufständerung

STREBEL HEIZUNG • WARMWASSER

Vakuumröhren-Kollektoren

AS HP8/12/16

AS DF 6

Maximale Leistung und Lebensdauer auch bei -20°C dank Hochvakuumisolation

Warmwasserbereitung, Heizungsunterstützung, Poolheizung mit geringem Platzbedarf

Hagelstabiles, UV-beständiges Borosilikat-Sicherheitsglas

Vorteile der Vakuum- im Vergleich zu Flach-Kollektoren

Höherer Wirkungsgrad = weniger Flächenverbrauch

Hoch-Vakuum isoliert perfekt: Wärmeerzeugung unabhängig von Außentemperaturen

Einfache und kostengünstige Montage: weniger Monteure und kein Kran nötig

Individualität: Montage auf Fassade, Flachdach, Garage, etc.)

STREBEL

HEIZUNG · WARMWASSER

Kontaktieren Sie uns!

Strebelwerk GmbH
Wiener Straße 118
A-2700 Wiener Neustadt

Tel.: +43 2622 23 555 0
verkauf@strebel.at
www.strebel.at